HilonFirm 5550

厚浆型环氧漆

产品介绍

一种高固含、厚浆型环氧屏蔽涂料，添加片状颜填料提高防腐性能，单道涂层即可提供长期保护作用。

- 具有优异的附着力和极佳的抗阴极剥离性能
- 杰出的耐水浸泡性能
- 优异的机械性能

认证和证书

当作为已核准的涂层配套使用时，该产品通过如下认证，

NORSOK M-501，第 6 版，系统 7B，

适合于海洋浸没区钢结构的防腐保护。

推荐使用

用于保护处于重腐蚀环境中的钢结构，如海上结构物的飞溅区域，水下区域，桩柱结构，造纸厂、化工厂、码头及闸门等。添加合适的防滑骨料可作为防滑甲板漆系。也可作为海上潮汐区域的维修保养涂料，可施工于轻度潮湿的表面上，浸水后可继续固化。

产品信息

颜色	EB5502 灰色
	EB5509 黑色
固化剂	EBC550
光泽	有光
体积固体份	86%±2%
漆膜厚度	干膜 200-500 微米; 湿膜 232-581 微米
理论涂布率	2.87 平方米/公升（以 300 微米厚度干膜计）
混合比例	A 组份（基料）: B 组份（固化剂）= 4：1（体积比）
闪点	32°C

表面处理

所有待涂装表面应清洁、干燥且无污染物，表面应按照 ISO8504:2000 标准进行评估和处理。油和油脂应按照 SSPC-SP1 溶剂清理标准除去。

钢材表面	采用喷砂清理处理至 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) 标准。建议表面粗糙度为 50-75 微米。
涂有底漆的表面	认可的底漆必须清洁、干燥，且不含可溶盐和任何其它表面污染物。未经认可的底漆需通过喷砂完全清理至 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)。 详情请咨询海隆公司。
老化涂层	适合于涂覆在某些牢固，完整的老化涂层上，涂覆前需进行小区域测试及评估。
其他	请向海隆公司咨询。

发布日期：2014 年 4 月 15 日

HilonFirm 5550
厚浆型环氧漆

施工

施工条件	基材表面温度必须始终保持在露点以上至少 3°C。当钢材温度低于 5°C 时，不要施工。在非敞开空间内涂装时必须有良好的通风条件以确保涂层正常干燥。 避免涂膜在低温高湿条件下固化，防止胺盐产生。施工期间或施工后立即冷凝， 会导致表面无光，过早暴露于积水之中会引起颜色改变。
混合	将 4 份体积的 A 组份（基料）与 1 份体积的 B 组份（固化剂）充分搅拌至混合均匀。
混合后使用寿命	1.5 小时（ 25°C，随温度升高而缩短）
稀释剂	海隆 THR100
无气喷涂	推荐使用，喷嘴尺寸 0.53-0.66 毫米 (21-26 毫英寸) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 176 千克/厘米^2
空气喷涂	推荐使用
刷涂/滚涂	建议用于小面积施工和预涂。可能需要多道涂层，以达到规定的膜厚。
工具清洗	海隆 THR100

干燥时间及覆涂时间

	10°C(50°F)	15°C(59°F)	25°C(77°F)	40°C(104°F)
表干	12 小时	10 小时	4 小时	1.5 小时
硬干	26 小时	19 小时	8.5 小时	3 小时
最小覆涂时间	26 小时	19 小时	8.5 小时	3 小时
最大覆涂时间	17 天	12 天	10 天	7 天

系统配套性

HilonFirm 5550 用在采用干/湿磨料喷砂处理的钢材表面上，推荐的配套底涂如下，

HilonGuard 2300　HilonGuard 2510　HilonZinc 1280　HilonGuard 2600

推荐的配套面涂有：HilonDeco EP 9300　HilonDeco PU 9400　HilonDeco PU 9410　HilonFirm 5550

关于其他合适的底/面漆，请与海隆公司联系咨询。

包装规格

20 升包装单元: 16 升 A 组份(基料)置于 20 升包装桶中，4 升 B 组份(固化剂)置于 5 升包装桶中。

贮存

贮存在阴凉、干燥的场所，远离热源和火源。25°C 条件下至少可保存 12 个月。此后需检查确认后再使用。

健康和安全

本产品旨在仅由专业施工人士使用，使用该产品前，请注意该产品材料安全说明书上有关健康和安全方面的信息，并按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行施工和使用。

声明

本资料的技术建议、数据是尽我们所知，并非详尽无遗，仅供参考。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改，在使用产品前，请与我们联系索取最新版本。

发布日期：2014 年 4 月 15 日